

## **Budenheim bündelt Additivchemie und Masterbatch-Aktivitäten in den Niederlanden**



Foto: Budenheim QolorTech in Vaassen, Niederlande | Bildbearbeitung: Budenheim

**Budenheim, Deutschland** – Budenheim, ein international tätiges Spezialchemieunternehmen, hat die Integration von QolorTech, einem niederländischen Spezialisten für Polymer-Masterbatches, abgeschlossen. Dies markiert einen weiteren Schritt in der Entwicklung des globalen Polymergeschäfts von Budenheim und führt Additivchemie und Masterbatch-Formulierung in einer Organisation zusammen.

Das im Jahr 2020 übernommene Unternehmen QolorTech verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung in Farb-, Schwarz-, Weiß- und Additiv-Masterbatches sowie über Expertise im Bereich Recyclingfähigkeit. Die Misch- und Aufbereitungsanlagen, sogenannte 'Compoundieranlagen', und Anwendungslabore erweitern die Polymerkompetenzen von Budenheim. Zusammen ermöglichen sie die Überführung von Additivtechnologien in konkrete Polymeranwendungen.

Die Integration ist im Global Application Center for Polymers in Vaassen verankert. Der Standort dient als zentrale Einheit für Masterbatch-Formulierung, Additivtechnologien und Anwendungstests. Budenheim bündelt dort seine Polymeraktivitäten und richtet sie auf die Entwicklung, Validierung und Qualifizierung kundenspezifischer Formulierungen aus. Entwicklungsschritte und Prüfprozesse werden damit an einem Standort zusammengeführt.

Für Kunden bedeutet dies:

- erweitertes Portfolio an Additiven und funktionalen Masterbatches
- verkürzte Entwicklungs- und Qualifizierungsprozesse
- technische Services und Anwendungstests an einem Standort
- Unterstützung bei regulatorischen Anforderungen und Nachhaltigkeitsthemen

### **Chemische Fabrik Budenheim KG**

Rheinstraße 27  
55257 Budenheim  
Deutschland

### **Pressekontakt**

Tel. +49 6139 89 777  
E-Mail [presse@budenheim.com](mailto:presse@budenheim.com)

Das Global Application Center beschleunigt Innovationsaktivitäten in Bereichen wie BUDIT® L für Laserkennzeichnung, BUDIT® F für endothermes Schäumen, EPSOLUTE®-Technologien zur Polymerisationskontrolle sowie leitfähige Masterbatches.

Die Integration von QolorTech ist ein strategischer Meilenstein in der Weiterentwicklung unseres Polymergeschäfts“, sagt Noelia Mansilla, Executive Vice President, Division Material Science bei Budenheim. „Mit dem Global Application Center for Polymers in Vaassen führen wir Formulierung, Additivtechnologien und Anwendungstests an einem Ort zusammen. Dies ermöglicht es unseren Kunden, Materialien schneller zu entwickeln und zu qualifizieren. Gleichzeitig erreichen sie ein höheres Maß an Leistungssicherheit und regulatorischer Klarheit.“

„Die gebündelten Aktivitäten stärken unsere Fähigkeit, Materialien für zunehmend regulierte und nachhaltigkeitsgetriebene Polymermärkte zu entwickeln. Im Fokus stehen dabei recyclingfähige, NIR-sortierbare und leichte Formulierungen.“, ergänzt Enrique Méndez, Vice President Marketing, Division Material Science.

2.696 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

#### **Über Budenheim:**

Budenheim ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen. Mit seinem innovativen Portfolio bietet der Chemiespezialist nachhaltige Produkte, Dienstleistungen und Anwendungskonzepte für vielfältige Märkte. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden engagiert sich Budenheim in den Bereichen Ernährung, Gesundheit, Sicherheit und Ressourcenschonung. Mit Standorten in Deutschland, Spanien, den Niederlanden, den USA, Mexiko, China, Singapur und Indien erwirtschaftet Budenheim einen Jahresumsatz von mehreren hundert Millionen Euro und beschäftigt mehr als 1.350 Mitarbeitende.

Weitere Information über Budenheim finden Sie unter: [www.budenheim.com](http://www.budenheim.com)

#### **Zur Division Material Science:**

Die Division Material Science unterstützt Kunden bei der Entwicklung sicherer, leistungsfähiger und nachhaltiger Materialien. Der Fokus liegt auf funktionalen Additiven und Anwendungen, die Materialeigenschaften gezielt verbessern und gleichzeitig Ressourceneffizienz und Produktsicherheit erhöhen.